



VANTAGGI

- Test di integrità più efficaci, affidabili e ripetibili garantendo allo stesso tempo maggiore velocità di esecuzione e quindi tempi di fermo produttivo inferiori
- Versatilità e adattamento ad ogni progettazione di clean room
- Mitigazione del rischio verso la quantità di generazione dell'aerosol
- Evoluzione della piattaforma CleanSeal per semplificare i test di convalida dei filtri terminali HEPA
- Iniezione dell'aerosol di test individualmente su ciascun CleanSeal

Applicazione	Installazione a soffitto in clean room e altri ambienti a contaminazione controllata nell'industria chimica e farmaceutica, laboratori di sicurezza e contenimento, ingegneria sanitaria e ospedaliera.
Sistema di montaggio	Sistema universale di montaggio per installazione a sospensione o a compressione.
Note	Struttura: Acciaio al carbonio o inox (S4: AISI 304L o S6: AISI 316L) completamente saldato in continuo. Finitura: Verniciatura RAL 9010 (SW) a polvere a doppio strato per resistere alla corrosione dei principali sanificanti e decontaminanti utilizzati; in opzione: AISI 304L (S4) o 316L (S6) decapato, passivato e micropallinato. Filtri PU: MEGALAM MD(66mm)/(78mm)/MX(90mm)/MG(110mm). Filtri GEL: MEGALAM MD(71mm)/MX(105mm)/MG(115mm). Guarnizione del filtro: PU o GEL. Sistemi di monitoraggio: Prese per la misura della pressione differenziale, porta per la misura del 100%, presa di iniezione dell'aerosol accessibile dal lato ambiente, prese di pressione secondarie per applicazioni di BMS. Per ulteriori informazioni sui filtri compatibili e sulle griglie frontali di diffusione, si vedano le relative pagine prodotto. Opzione: Serranda di regolazione dal lato ambiente.

Per l'intera gamma di prodotti standard, si vedano i disegni tecnici (Customer Drawing) sul sito web.